



ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ  
НАУЧНО-ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ КОМПАНИЯ

# ЭНЕРГОСЕРВИС-РЕЗЕРВ

## Оборудование производства ООО «НПК «Энергосервис-Резерв»

### Оборудование для ремонта вагонов

№ п/п	Наименование оборудования		Марка, модель
		<b>1. Колесно-роликовый цех</b>	
		<b>1.1. Оборудование для контроля колесных пар</b>	
1	КРЦ	Комплекс диагностики буксовых узлов колесных пар грузовых вагонов	Эксперт Д
2	КРЦ	Комплекс диагностики буксовых узлов колесных пар грузовых вагонов (с СМР)	Эксперт Д
3	КРЦ	Позиция механизированная для вращения колесных пар	ПмНК-КП
4	КРЦ	Позиция механизированная для НК колесных пар (для магнитопорошкового контроля)	ПмНК-КП (МПК)
5	КРЦ	Позиция механизированная для НК колесных пар (УЗК, ВТК)	ПмНК-КП (УВ)
		<b>1.2. Демонтажный участок</b>	
6	КРЦ	Поворотник механизированный для колесных пар демонтажного участка	Пм-КП-ДУ
7	КРЦ	Съемник корпусов букс	СБУ
8	КРЦ	Система выпрессовки подшипников из буксы и подачи элементов в транспортные системы	СДБ-ТС
9	КРЦ	Гайковерт гидравлический демонтажа гаек М110	ГГД-110
10	КРЦ	Съемник гидравлический внутренних колец и кассетных подшипников	СГКП
11	КРЦ	Стенд для монтажа-демонтажа буксы с кассетными подшипниками	МДП-01С
		<b>1.3. Моечное оборудование и оборудование для очистки</b>	
12	КРЦ	Комплекс обмывки и механической очистки щетками колесных пар с гидравлической системой приводов вращения щеток	КОМ-КП-4
13	КРЦ	Комплекс обмывки буксовых узлов с устройством подачи-выдачи с демонтажного участка	КО-БУ-4
14	КРЦ	Комплекс обмывки подшипников с устройством подачи-выдачи с демонтажного участка	КО-П-4
15	КРЦ	Комплекс механической очистки средней части оси и дисков колесных пар с гидравлической системой приводов вращения щеток	КМ-КП-4
16	КРЦ	Комплекс обмывки шеек колесных пар после демонтажа подшипников	КМ-КПШ-4
17	КРЦ	Комплекс механической очистки и термостабилизации колесных пар	КМТ-КП



ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ  
НАУЧНО-ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ КОМПАНИЯ

# ЭНЕРГОСЕРВИС-РЕЗЕРВ

<b>1.4. Монтажный участок</b>			
18	КРЦ	Гидравлический пресс напрессовки лабиринтных и внутренних колец, кассетных подшипников	ГП-40МК
19	КРЦ	Подъемник пневматический для колесных пар	ПпКП-600
20	КРЦ	Подъемник корпусов букс монтажный (на одну сторону)	ПБУ
21	КРЦ	Путь ремонтный для колесных пар (высота 600 мм), цена 1 м.п.	ПРКП-ХХ
22	КРЦ	Гомогенизатор смазки	ГС-2
<b>1.5. Транспортные системы</b>			
23	КРЦ	Поворотник механизированный для колесных пар	Пм-КП
24	КРЦ	Поворотник механизированный для колесных пар с приводом поворота	Пм-ПКП
25	КРЦ	Конвейер технологический трансбордерный для колесных пар	КтТ-КП-12
26	КРЦ	Рольганг неприводной для корпусов букс, цена за 1 м.п.	РБУ-ХХ
27	КРЦ	Конвейер корпусов букс с цепным приводом (длина 30 м)	КцБУ-30
28	КРЦ	Конвейер буксовый пластинчатый (длина 6 м)	КнБУ-6
29	КРЦ	Конвейер технологический вертикальный для корпусов букс	КтВ-БУ
30	КРЦ	Конвейер технологический для подшипников (длина 35м)	КнП-35
31	КРЦ	Конвейер технологический вертикальный для подшипников (высота подъема 4 м)	КтВ-П
32	КРЦ	Лоток подшипниковый, цена за 1 м.п.	ЛП-ХХ
33	КРЦ	Лоток подшипниковый двойной, цена за 1 м.п.	ЛП-ХХ/2
<b>1.6. Технологическое оборудование</b>			
34	КРЦ	Кассета с кантователем для наплавки корпусов букс с гидроразжимами	КНКБ-4
35	КРЦ	Комплекс механической обработки корпусов букс	КМОКБ-01
36	КРЦ	Подъемник корпусов букс кантующий	ПБК
37	КРЦ	Пресс правки смотровых крышек	ППСК
38	КРЦ	Стол позиции обмера букс	ПОБ-02
39	КРЦ	Кассета-накопитель корпусов букс	КНБП-6
40	КРЦ	Камера окрасочно-сушильная колесных пар	ПОКП-01



ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ  
НАУЧНО-ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ КОМПАНИЯ

# ЭНЕРГОСЕРВИС-РЕЗЕРВ

<b>1.7. Комплекточное отделение</b>			
41	КРЦ	Комплекс диагностики отдельных подшипников буксовых узлов колесных пар грузовых вагонов	Эксперт Д
42	КРЦ	Установка зачистки цилиндрических поверхностей роликов	УРЦ-02
43	КРЦ	Установка зачистки роликов	ЗРЦ-02
44	КРЦ	Установка зачистки наружных колец	ЗНК-01
45	КРЦ	Установка зачистки внутренних колец	ЗВК-01
46	КРЦ	Установка зачистки упорных колец	ЗУК-01
47	КРЦ	Стол позиций входного контроля и неразрушающего контроля наружных колец	СтОР-02
48	КРЦ	Стол позиций разборки и сборки и осмотра деталей подшипников	СтОР-03
49	КРЦ	Стол рабочей позиции с подсветкой	СтОР-07
50	КРЦ	Стеллаж-накопитель для наружных колец	СнОР-01
51	КРЦ	Стеллаж-накопитель для сепараторов	СнОР-02
52	КРЦ	Стеллаж-накопитель для подшипников	СнОР-03
53	КРЦ	Стеллаж-накопитель для внутренних колец	СнОР-03
54	КРЦ	Стеллаж-накопитель для роликов	СнОР-04
55	КРЦ	Стеллаж-накопитель для лабиринтных колец	СнОР-03
56	КРЦ	Стеллаж-накопитель для внутренних колец подшипников	СнОР-08
57	КРЦ	Конвейер для подшипников (наружных колец и сепараторов)	КнОР-03
58	КРЦ	Ленточный конвейер роликов	ЛКнОР-5
59	КРЦ	Ленточный конвейер роликовый	ЛКнОР-8,5
<b>2. Тележечный цех</b>			
<b>2.1. Моечное оборудование и оборудование для очистки</b>			
60	ТЦ	Комплекс водоструйной очистки тележки грузового вагона в сборе, литых деталей тележки с комбинированным нагревом, системой очистки моющего раствора, с программируемым управлением	КВ-Т
61	ТЦ	Комплекс водоструйной очистки тележки грузового вагона универсальная	КВ-ТУ
62	ТЦ	Комплекс водоструйной очистки деталей тележки	КВ-ДТ



ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ  
НАУЧНО-ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ КОМПАНИЯ

# ЭНЕРГОСЕРВИС-РЕЗЕРВ

<b>2.2. Технологическое оборудование</b>			
63	ТЦ	Позиция механизированная для раздвижки, кантования рам тележек и холодной выпрессовки заклепок	ПмРКВТ
64	ТЦ	Позиция механизированная для раздвижки, кантования и клепки боковых рам тележки грузовых вагонов	ПмРККТ
65	ТЦ	Позиция механизированная для раздвижки-сдвижки и кантования деталей тележки грузовых вагонов	ПмРСК
66	ТЦ	Позиция механизированная для кантования и клепки боковых рам тележки грузовых вагонов	ПмККТ
67	ТЦ	Устройство выпрессовки заклепок	УВЗФП-02
68	ТЦ	Установка клепки фрикционных планок боковых рам тележек грузового вагона	УКФП-02
69	ТЦ	Установка обмера пружин рессорного комплекта	УОПРК-01
70	ТЦ	Устройство контроля положения фрикционных клиньев	УКФ-01
71	ТЦ	Стенд испытания и обмера вагонных тележек	УФ-02
72	ТЦ	Позиция предварительной разборки тележек поворотная	ППРСТ-02
73	ТЦ	Стеллаж накопительный литых деталей тележки	СнДТ-3
<b>2.3. Оборудование для неразрушающего контроля</b>			
74	ТЦ	Позиция механизированная для НК деталей тележки грузового вагона	ПмНК-Т
<b>2.4. Транспортные системы</b>			
75	ТЦ	Конвейер подвесной для боковых рам	КпБР-18
76	ТЦ	Конвейер технологический цепной для деталей тележки	КтЦ-Т-11
77	ТЦ	Конвейер тележек трансбордерный	КнТТ-23
78	ТЦ	Конвейер тележек трансбордерный	КнТТ-28
79	ТЦ	Подъемник консольно-поворотный для тележек	ПкП-200035
80	ТЦ	Тележка технологическая для передачи литых деталей тележек	ТТ-02
81	ТЦ	Тележка технологическая ручная	ТТ-03
82	ТЦ	Конвейер технологический для деталей тележки (триангелей, пружин, клиньев)	Кн-ПрП-24
<b>2.5. Оборудование для ремонта деталей тележки</b>			
83	ТЦ	Позиция механизированная наплавки надрессорных балок (без сварочного оборудования)	ПмННБ
84	ТЦ	Позиция механизированная наплавки надрессорных балок с манипулятором наплавки подпятника	ПмННБ с МНП-01



ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ  
НАУЧНО-ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ КОМПАНИЯ

# ЭНЕРГОСЕРВИС-РЕЗЕРВ

85	ТЦ	Позиция механизированная наплавки боковых рам	ПмНБР
86	ТЦ	Установка наплавки пятника	МНПП-01
87	ТЦ	Конвейер подвесной консольный для триангелей	КпК-ТР-10
88	ТЦ	Позиция разборки и испытания триангелей	ПрТ-04
89	ТЦ	Конвейер триангелей монорельсовый	КнТрМ-09
90	ТЦ	Стеллаж для хранения комплектующих и подготовки деталей	СтЗИП
91	ТЦ	Стол слесарный для осмотра тормозной рычажной передачи	СтОР-07
92	ТЦ	Позиция механизированная наплавки триангелей (без сварочного оборудования)	ПмНТР
93	ТЦ	Позиция механизированная для восстановления резьбовой части триангеля и отверстия под шплинт	ПмСР-Т
94	ТЦ	Накопитель стеллажный триангелей	СнТР
95	ТЦ	Позиция ремонтная для подвесок	ПрП
		<b>3. Контрольный пункт ремонта автосцепок</b>	
		<b>3.1. Технологическое оборудование для ремонта корпусов автосцепок</b>	
96	КПА	Конвейер подвесной ремонтный для автосцепок (длина линии 50м, 16 планшайб)	КпРА-50
97	КПА	Комплекс водоструйной очистки корпуса автосцепки	КВ-А
98	КПА	Позиция механизированная для НК корпуса автосцепки	ПмНК-А
99	КПА	Позиция механизированная для наплавки корпуса автосцепки (без сварочного оборудования)	ПмН-А
100	КПА	Пресс для правки хвостовика	ППХС
101	КПА	Накопитель стеллажный автосцепок	СнА
		<b>3.2. Технологическое оборудование для ремонта поглощающих аппаратов и тяговых хомутов</b>	
102	КПА	Участок механизированный для ремонта поглощающих аппаратов	Ум-ПА
103	КПА	Участок механизированный для ремонта поглощающих аппаратов Ш6-ТО-4	Ум-ПА-Ш6
104	КПА	Пресс для сжатия поглощающих аппаратов	ПА-50М
105	КПА	Позиция механизированная для наплавки тягового хомута (без сварочного оборудования)	ПмН-ТХ
106	КПА	Позиция механизированная для НК тягового хомута	ПмНК-ТХ
107	КПА	Накопитель тяговых хомутов	НТХ-04



ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ  
НАУЧНО-ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ КОМПАНИЯ

# ЭНЕРГОСЕРВИС-РЕЗЕРВ

		<b>3.3. Технологическое оборудование для ремонта деталей ударно-тягового механизма</b>	
108	КПА	Стеллаж поворотный деталей ударнотягового механизма	СПДМ-16
109	КПА	Стол для осмотра и обмера деталей ударносцепного оборудования	ПОДС-ТХ
110	КПА	Стол для осмотра и обмера деталей автосцепки	ПОДС-А
111	КПА	Стол для НК деталей автосцепок	С-НКА
		<b>3.4. Оборудование для ремонта эластомерных поглощающих аппаратов</b>	
112	КПА	Стенд испытания эластомерных поглощающих аппаратов	СИ-ЭПА
113	КПА	Стенд копровых испытаний фрикционных поглощающих аппаратов	СКИ-ПА
114	КПА	Приспособление для разборки/сборки эластомерных поглощающих аппаратов	ПР-ЭПА
115	КПА	Стенд для заправки эластомерных поглощающих аппаратов	СЗ-ЭПА
		<b>4. Вагоносборочный цех</b>	
		<b>4.1. Технологическое оборудование</b>	
116	КПА	Установка для смены пятнина с устройством клепки заклепок	УДМП-05М
117	КПА	Установка для смены поглощающих аппаратов с комплектом гидравлического эластомерных аппаратов	ГПА-05М
118	КПА	Установка пневмогидравлическая мобильная для поджима крышек люков	УМПЛ-04
119	КПА	Установка мобильная нагрева заклепок муфельная	УМНЗ-04
120	КПА	Установка пневмогидравлическая для клепки ограничительных планок и упоров	УКОП-04
121	КПА	Участок проведения гидроиспытаний цистерн	МВОГИ
122	КПА	Вращатель котла вагона-цистерны	МВКЦ-01
123	КПА	<b>4.2. Оборудование для установки вагонов</b>	
124	КПА	Домкрат вагонный (комплект)	ДВ-160
125	КПА	Домкрат вагонный	ДВ-10
126	КПА	Домкрат вагонный (передвижной)	ДВ-10П
127	КПА	Ставлюга передвижная	СГВП-13
128	КПА	Ставлюга поворотно-выдвижная стационарная	СПС-13
129	КПА	<b>4.3. Транспортные системы</b>	



ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ  
НАУЧНО-ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ КОМПАНИЯ

# ЭНЕРГОСЕРВИС-РЕЗЕРВ

130	КПА	Комплекс трансбордерный для вагонов	КТВ-01
131	КПА	Поворотник механизированный для тележек грузовых вагонов	Пм-Т
		<b>5. Люковое отделение</b>	
132	КПА	Пресс гидравлический правки люков, дверей вагонов и бортов платформ	ПГДВ
133	КПА	Пресс гидравлический правки люков и дверей полувагонов	ПГЛД
134	КПА	Установка пневмогидравлическая для клепки петель крышек люков	УКПЛ-04
135	КПА	Накопитель стеллажный люков и дверей полувагонов	СнЛД-5
		<b>6. Оборудование автоконтрольного пункта тормозов</b>	
		<b>6.1. Испытательное оборудование</b>	
136	АКП	Стенд испытаний магистральной, главной части воздухораспределителя и авторежима	СИ-МГА
137	АКП	Стенд испытаний магистральной, главной части воздухораспределителя и авторежима. Модуль испытания авторежима	СИ-МГА (А)
138	АКП	Стенд испытаний магистральной, главной части воздухораспределителя и авторежима. Модуль испытания воздухораспределителя	СИ-МГА (МГ)
139	АКП	Стенд испытания авторегулятора	СИ-Ар
140	АКП	Стенд испытания двухкамерного резервуара	СИ-ДР
141	АКП	Стенд испытания запасного резервуара	СИ-ЗР
142	АКП	Стенд испытания соединительных рукавов	СИ-СР
143	АКП	Стенд испытания поршневого узла	СИ-ПУ
144	АКП	Стенд испытания пружин	СИ-Пр
145	АКП	Система мобильная автоматизированного испытания тормоза вагона	СМ-АИТВ
146	АКП	Система мобильная испытания тормоза вагона	СМ-ИТВ
147		<b>6.2. Ремонтно-испытательное оборудование</b>	
148	АКП	Стенд ремонта и испытания концевых и разобщительных кранов	СИР-КРК
149	АКП	Стенд ремонта и испытания тормозного цилиндра	СИР-ТЦ
150		<b>6.3. Ремонтное оборудование</b>	
151	АКП	Стенд ремонта авторегулятора	СР-Ар



ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ  
НАУЧНО-ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ КОМПАНИЯ

# ЭНЕРГОСЕРВИС-РЕЗЕРВ

152	АКП	Стенд ремонта соединительных рукавов	СР-СР
153	АКП	Стенд ремонта и контроля авторежима	СРК-Ареж
154	АКП	Стенд ремонта и контроля магистральной части воздухораспределителя	СРК-Мч
155	АКП	Стенд ремонта и контроля главной части воздухораспределителя	СРК-Гч
156	АКП	Стенд ремонта резинометаллических клапанов	СР-Кл
157	АКП	Стенд пропитки смазочных колец	С-ПСК
158	АКП	Стенд продувки фильтров	С-ПФ
159	АКП	Стенд свинчивания рукавов	С-СР
160	АКП	Верстак слесарный	ВС
161	АКП	<b>6.4. Очистное оборудование</b>	
162	АКП	Стенд сухой очистки и разборки тормозных приборов	СО-ТП
163	АКП	Стенд сухой очистки крупногабаритных деталей	СО-КД
164	АКП	Камера моечная тормозных приборов	КМ-ТП
165	АКП	Камера моечная крупногабаритных деталей	КМ-КД
166	АКП	Ванна обмывки авторегуляторов	ВО-Ар
167	АКП	<b>6.5. Стеллажи и тележки</b>	
168	АКП	Стеллаж тормозных приборов	Ст-ТП
169	АКП	Стеллаж магистральных, главных частей воздухораспределителей и авторежимов	Ст-МГА
170	АКП	Стеллаж запасных частей магистральных, главных частей воздухораспределителей и авторежимов	Ст-ЗЧМГА
171	АКП	Стеллаж пружин	Ст-Пр
172	АКП	Стеллаж тормозных цилиндров	Ст-ТЦ
173	АКП	Стеллаж поршневых узлов	Ст-ПУ
174	АКП	Стеллаж двухкамерных резервуаров	Ст-ДР
175	АКП	Стеллаж запасных резервуаров	Ст-ЗР
176	АКП	Стеллаж авторегуляторов	Ст-Ар





ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ  
НАУЧНО-ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ КОМПАНИЯ

# ЭНЕРГОСЕРВИС-РЕЗЕРВ

177	АКП	Стеллаж соединительных рукавов	Ст-СР
178	АКП	Стеллаж сушки соединительных рукавов	Ст-ССР
179	АКП	Стеллаж концевых и разобщительных кранов	Ст-КРК
180	АКП	Тумба для резьбовых калибров	ТРК
181	АКП	Тележка транспортная для тормозного оборудования	ТТ-ТОВ
182	АКП	Тележка технологическая для демонтажа ТЦ, ЗР, ДР	ТТ-ДКД
183	АКП	<b>6.6. Информационные системы</b>	
184	АКП	Сервер цеховой системы	ЦС-Ср
185	АКП	Терминал цеховой системы	ЦС-Тр
		<b>7. Оборудование для ВКМ</b>	
186	ВКМ	Стенд для контроля и дефектоскопии осей	ВВО-01
187	ВКМ	Стеллаж для осей механизированный	МСНО-01
188	ВКМ	Стеллаж для осей	СНО-5
189	ВКМ	Стеллаж для колес	СтК-4
		<b>8. Оборудование общего назначения</b>	
190	Общее	Установка электроконтактного нагрева заклепок	УЭК-01
191	Общее	Стол сварочный	С-СР
192	Общее	Стол слесарный	ПСл-01
193	Общее	Подъемник консольный	Пк-2040
		<b>9. Очистные сооружения</b>	
194	Очистные	Очистные сооружения	ОС-01
		<b>10. Вагоноремонтные машины</b>	
195	ВРМ	Вагонная ремонтная машина	ВРМ-Р
196	ВРМ	Вагонная ремонтная машина для эксплуатационных депо	ВРМ-Э
197	ВРМ	Вагонная ремонтная машина для цистерн	ВРМ-РЦ



ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ  
НАУЧНО-ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ КОМПАНИЯ

# ЭНЕРГОСЕРВИС-РЕЗЕРВ

## Оборудование для производства вагонов

№ п/п	Назначение	Наименование оборудования
1	Оборудование для производства балки промежуточной	Стенд сборки-сварки балки промежуточной
2	Оборудование для производства балки шкворневой	Оснастка для сборки и сварки балки шкворневой
3	Оборудование для производства боковых стен	Стенд для сборки-сварки стены боковой
4	Оборудование для производства вагонов-хопперов	Кантователь с подъемными центрами для сварки рам вагонов-хопперов
5	Оборудование для производства вагонов-хопперов	Кантователь для сварки кузовов вагонов-хопперов
6	Оборудование для производства вагонов-хопперов	Стенд для сверления отверстий рам вагонов-хопперов
7	Оборудование для производства вагонов-хопперов	Технологическая оснастка для сборки-сварки помостов крыши вагонов-хопперов
8	Оборудование для производства вагонов-хопперов	Подмости на позицию установки крыши на кузов вагона-хоппера
9	Оборудование для производства вагонов-хопперов	Гидравлическая установка для клёпки пятников вагонов-хопперов
10	Оборудование для производства вагонов-хопперов	Кантователь с подъемными центрами для обварки боковых стен
11	Оборудование для производства вагонов-хопперов	Стенд сборки кузовов вагонов-хопперов
12	Оборудование для производства вагонов-хопперов	Стойки для подъема/опускания и кантования на 360° сварочной оснастки вагона-хоппера
13	Оборудование для производства вагонов-цистерн	Позиция временного нахождения котла (оснащение)
14	Оборудование для производства вагонов-цистерн	Стенд сборки толстостенного котла с полурамами
15	Оборудование для производства вагонов-цистерн	Стенд сварки толстостенного котла с полурамами
16	Оборудование для производства вагонов-цистерн	Стенд сборки рамы с котлом и обварки опор
17	Оборудование для производства вагонов-цистерн	Стенд сборки рамы с котлом
18	Оборудование для производства вагонов-цистерн	Подставка на тележку для транспортировки котла и рамы
19	Оборудование для производства вагонов-цистерн	Позиция ультразвукового контроля обечаек
20	Оборудование для производства вагонов-цистерн	Подставка, секционный стапель



ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ  
НАУЧНО-ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ КОМПАНИЯ

# ЭНЕРГОСЕРВИС-РЕЗЕРВ

21	Оборудование для производства вагонов-цистерн	Позиция окончательного насыщения тонкостенных котлов (оснащение)
22	Оборудование для производства вагонов-цистерн	Позиция окончательного насыщения толстостенных котлов (оснащение) монтаж тормозного оборудования
23	Оборудование для производства вагонов-цистерн	Подставка под листы
24	Оборудование для производства вагонов-цистерн	Подставка для исправления дефектов сварных швов и проведения ультразвукового контроля днищ
25	Оборудование для производства вагонов-цистерн	Подставка под котел
26	Оборудование для производства вагонов-цистерн	Подставка под котел с тормозным оборудованием и полурамами
27	Оборудование для производства вагонов-цистерн	Стенд сборки и сварки балки лобовой
28	Оборудование для производства вагонов-цистерн	Кантователь кольцевой для доработки ХБ
29	Оборудование для производства вагонов-цистерн	Кантователь с подъемными центрами для сварки рамы (КПЦ-6500)
30	Оборудование для производства вагонов-цистерн	Кантователь с подъемными центрами для сборки тормозного оборудования и АС (КПЦ-6500)
31	Оборудование для производства вагонов-цистерн	Стенд клепки хребтовой балки и хребтовых балок полурам
32	Оборудование для производства вагонов-цистерн	Установка для горячей клепки рам
33	Оборудование для производства вагонов-цистерн	Универсальный стенд для сборки рам и полурам
34	Оборудование для производства вагонов-цистерн	Стенд сборочно-сварочный для хребтовых балок полурам
35	Оборудование для производства вагонов-цистерн	Стенд правки рамы
36	Оборудование для производства вагонов-цистерн	Стенд правки хребтовой балки
37	Оборудование для производства вагонов-цистерн	Стенд правки хребтовой балки (скручиванием)
38	Оборудование для производства вагонов-цистерн	Стенд сборки хребтовой балки
39	Оборудование для производства вагонов-цистерн	Стенд сварки хребтовой балки
40	Оборудование для производства вагонов-цистерн	Стенд сварки полурам
41	Оборудование для производства вагонов-цистерн	Сборочно-сварочное приспособление для сварки шкворневой балки
42	Оборудование для производства вагонов-цистерн	Сборочно-сварочное приспособление для сборки листа и пятника
43	Оборудование для производства вагонов-цистерн	Стенд для сверления отверстий и клепки пятников



ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ  
НАУЧНО-ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ КОМПАНИЯ

# ЭНЕРГОСЕРВИС-РЕЗЕРВ

44	Оборудование для производства вагонов-цистерн	Универсальный стенд сборки и сварки опор котла
45	Оборудование для производства вагонов-цистерн	Подставка под раму с тормозным оборудованием
46	Оборудование для производства крытого вагона	Стенд сборки и сварки боковой стены крытого вагона
47	Оборудование для производства крытого вагона	Стенд сборки и сварки торцевой стены крытого вагона
48	Оборудование для производства крытого вагона	Стенд сборки и сварки концевой балки крытого вагона
49	Оборудование для производства крытого вагона	Стенд сборки и сварки крыши крытого вагона
50	Оборудование для производства крытого вагона	Стенд сборки и сварки рамы крытого вагона
51	Оборудование для производства крытого вагона	Стенд сборки и сварки шкворневой балки крытого вагона
52	Оборудование для производства крытых вагонов	Стенд для сборки стен торцевых
53	Оборудование для производства крытых вагонов	Стенд для сборки стены боковой
54	Оборудование для производства полувагонов	Кантователь с подъемными центрами для позиции проверки тормозной системы
55	Оборудование для производства полувагонов	Стенд сборки и сварки торцевой стены люкового полувагона
56	Оборудование для производства полувагонов	Кантователь с подъемными центрами для рамы люковых полувагонов
57	Оборудование для производства полувагонов	Кантователь с подъемными центрами для сварки рам люкового полувагона
58	Оборудование для производства полувагонов	Кантователь цепной для двутавра
59	Оборудование для производства полувагонов	Кантователь с подъемными центрами для сварки рам глухонных полувагонов
60	Оборудование общего назначения	Кантователь сварки триангеля
61	Оборудование общего назначения	Стенд для сверления триангеля
62	Оборудование общего назначения	Стенд контроля и испытания триангеля
63	Оборудование общего назначения	Стенд общей сборки триангеля
64	Оборудование общего назначения	Стенд сборки триангеля



ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ  
НАУЧНО-ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ КОМПАНИЯ

# ЭНЕРГОСЕРВИС-РЕЗЕРВ

Оборудование для технического обслуживания и ремонта тягового подвижного состава

№ п/п	Наименование технологической операции	Наименование оборудования	Марка, модель
<b>1 Оборудование для цехов технического обслуживания (ТО) локомотивов</b>			
1.1	Доступ в локомотив и наружные работы	Модульная технологическая платформа передвижная	МТП-П
1.2	Доступ в локомотив и наружные работы	Модульная технологическая платформа стационарная	МТП-Ст
1.3	Вывешивание КМБ	Система вывешивания КМБ	СВ-КМБ
1.4	Вибродиагностика подшипников качения и зубчатой передачи колесно-моторных блоков	Комплекс оперативной вибродиагностики	Эксперт-М
1.5	Дозатяжка шпилек крепления втулок цилиндров к крышкам цилиндров.	Комплекс оборудования для отворачивания и заворачивания резьбовых соединений цилиндрических крышек Д49, 14Д40	КО-РСЦК
1.6	Хранение полозов токоприемников	Стеллаж для полозов токоприемников	Ст-Плз
1.7	Хранение токоприемников	Стеллаж для токоприемников	Ст-Ткпр
1.8	Подъем кузова	Устройство передвижное гидравлическое для подъема кузова локомотива	ПГЭ-30/200-Ф
<b>2 Оборудование для среднего (СР) и текущего (ТР-3) ремонтов локомотивов</b>			
<b>2.1 Стойловая часть</b>			
2.1.1	Демонтаж и установка наклонных тяг	Домкрат для демонтажа и установки наклонных тяг	ДД-НТ
		Устройство для снятия-установки наклонной тяги	УСП-Т
2.1.2	Подъем и опускание кузова	Установка домкратная стационарная	УДС
2.1.3	Доступ в локомотив и наружные работы	Модульная технологическая платформа передвижная	МТП-П
2.1.4	Доступ в локомотив и наружные работы	Модульная технологическая платформа стационарная	МТП-Ст
2.1.5	Поворот тележек	Круг поворотный	КрП-04
2.1.6	Снятие и установка фрикционных аппаратов автосцепок	Домкрат для снятия и установки фрикционных аппаратов автосцепок	ДС-ФА
		Гидропресс для сжатия фрикционных аппаратов автосцепок	ГС-ФА
2.1.7	Сжатие фрикционных аппаратов перед установкой на подвижной состав	Пресс для сжатия фрикционных аппаратов перед установкой на подвижной состав	ПГСФ01
2.1.8	Сжатие фрикционных аппаратов при ремонте	Пресс для сжатия фрикционных аппаратов при ремонте	ПГСФ02



ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ  
НАУЧНО-ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ КОМПАНИЯ

# ЭНЕРГОСЕРВИС-РЕЗЕРВ

2.1.9	Разборка и сборка тележек	Рабочее место разборки и сборки тележек: - на эстакаде - с прямыми	PM-T (Э) PM-T (П)
2.1.10	Мойка рам тележек и других крупногабаритных узлов и деталей	Машина моечная рам тележек	MM-PT
2.1.11	Контроль геометрических размеров рам тележек, кантование рам, восстановление размеров наплавленных поверхностей паза рам тележек	Кантователь рам тележек	KPT-04
2.1.12	Сжатие буксовых поводков перед установкой	Устройство для сжатия буксовых поводков перед установкой	УСБП
2.1.13	Разборка и сборка колесно-моторных блоков	Технологический комплекс для разборки и сборки колесно-моторного блока электровоза	КМБ-04
2.1.14		Домкрат-съёмник гидравлический или Пресс для маслосъёма деталей	ДГСМ Прс-Д
2.1.15		Комплекс оперативной вибродиагностики	Эксперт-М
2.1.16	Снятие и установка главных резервуаров	Передвижной съёмник главных резервуаров	ПСГР
2.1.17	Очистка и испытание воздушных резервуаров	Участок очистки и испытания воздушных резервуаров в составе:	
		Стеллаж	Ст-ВР
		Захват	
		Тележка для резервуаров	ТТ-ДКД
		Зонт вытяжной	
		Устройство для пропаривания резервуаров	УПВР
	Установка промывочная		
	Стенд проверки воздушных резервуаров	СП-ВР	
<b>2.2 Отделение ремонта гидравлических демпферов</b>			
2.2.1	Транспортировка демпферов	Тележка	ТТ-Дмф
2.2.2	Хранение демпферов	Стеллаж	Ст-Дмф
2.2.3	Разборка и сборка демпферов	Место разборки и сборки амортизаторов	МРС-А
2.2.4	Обмывка крупных деталей	Камера моечная деталей	КМ-Д
2.2.5	Притирка клапанов демпферов	Стенд для притирки клапанов	СПр-Кл
<b>2.3 Участок ремонта тормозной рычажной передачи</b>			
2.3.1	Хранение деталей ТРП	Стеллаж для ТРП (в ремонт)	Ст-ТРП
2.3.2	Хранение деталей ТРП	Стеллаж для ТРП (из ремонта)	Ст-ТРП
<b>2.4 Участок ремонта колесных пар</b>			
2.4.1	Перемещение колесных пар по рабочим позициям	Возвышенный путь	



ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ  
НАУЧНО-ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ КОМПАНИЯ

# ЭНЕРГОСЕРВИС-РЕЗЕРВ

2.4.2	Подъем колесных пар на возвышенный путь	Механизм подъема колесных пар на возвышенный путь	МП-КП
2.4.3	Мойка колесных пар	Машина для мойки колесных пар	ММ-КП
2.4.4	Разборка колесных пар, снятие букс и выпрессовка подшипников. Мойка шеек осей колесных пар	Устройство для перемещения колесных пар	УП-КП
		Поворотник колесных пар на 180°	Пм-КП
		Поворотник колесных пар демонтажного участка	Пм-КП-ДУ
		Машина для мойки шеек колесных пар	ММШ
		Механизированный комплекс демонтажа букс электровозов	МКД-Б
2.4.5	Зачистка средней части оси колесной пары перед дефектоскопией	Машина сухой очистки	МСО-2
2.4.6	Поворот колесной пары на любой угол	Поворотник механизированный для колесных пар с приводом поворота	Пм-ПКП
2.4.7	Мойка буксы	Машина мойки букс	ММ-Б
2.4.8	Очистка от грязи и смазки роликовых подшипников (мойка)	Машина для мойки роликовых подшипников	ММ-РПш
2.4.9	Зачистка внутренних поверхностей букс от следов коррозии	Станок для зачистки внутренних поверхностей букс	СЗВП-Б
2.4.10	Ремонт корпусов букс	Установка для ремонта корпусов букс	УРМ-КБ
2.4.11	Монтаж буксы на колесную пару	Комплекс для монтажа букс на колесную пару	КМ-Б
<b>2.5 Отделение ремонта роликовых подшипников</b>			
2.5.1	Очистка от грязи и масла (мойка)	Машина для мойки подшипников качения	ММ-ПшК
2.5.2	Осмотр подшипников перед разборкой и сборка подшипников	Стенд сборки и осмотра подшипников	СО-Пш
2.5.3	Разборка подшипников	Стенд разборки подшипников	СР-Пш
2.5.4	Зачистка внутренней поверхности наружного кольца подшипника	Станок зачистки колец	СЗК
2.5.5	Зачистка цилиндрической поверхности роликов	Рабочее место для зачистки роликов	РМ-ЗчР
2.5.6	Зачистка торцов роликов	Стенд для зачистки торцов роликов	СЗч-РТ
2.5.7	Клепка сепараторов	Место клепки сепараторов	МК-Сп
2.5.8	Сборка подшипников	Стенд сборки и осмотра подшипников	СО-Пш
2.5.9	Хранение деталей подшипников	Стеллаж	Ст-Пш
		Накопитель	НКП-Пш02
		Накопитель брака	НКП-Б
2.5.10	Хранение и транспортные перемещения подшипников:	Накопитель	НКП-Пш03



ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ  
НАУЧНО-ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ КОМПАНИЯ

# ЭНЕРГОСЕРВИС-РЕЗЕРВ

	от мойки к разборке; по позициям		
<b>2.6 Участок разборки и сборки дизелей</b>			
2.6.1	Мойка дизеля	Машина для мойки дизелей	ММ-Дз
2.6.2	Разборка и сборка дизеля	Рабочее место ремонта дизелей	РМ-Дз
		Кантователь дизеля	Кнт-Дз
2.6.3	Опрессовка дизелей водой	Установка для опрессовки дизелей	УСО-Д
2.6.4	Промывка системы смазки	Установка для механизированной промывки системы смазки тепловозов	УМП-См
2.6.5	Спрессовка деталей с узлов дизеля	Съемник с усилием до 23т для спрессовки деталей с узлов дизеля	
2.6.6	Демонтаж дизеля тепловоза Д49	Приспособление для подъема дизель-генератора	ПП-ДГ
2.6.7	Разборка и сборка дизеля 5Д49	Площадка технологическая	Пл-Т
		Кантователь дизеля 5Д49 (блока)	Кнт-Дз02
		Стеллаж для выхлопных коллекторов	Ст-ВКл
		Захват для установки коллекторов	ЗУ-Кл
		Накопитель для трубопроводов	НК-Трб
		Стеллаж под коленчатый вал	Ст-ВлК
		Удлинитель к валоповоротному механизму	Уд-ВМ
		Стеллаж для оборудования распредмеханизма	Ст-РПД
		Люлька	
		Ключ для затяжки гаек болтов выносного подшипника	Кл-ВП
		Ключ для гаек подвесок	Кл-Пд
		Приспособление для затяжки гаек болтов подвесок (средних)	ПРЗГ-БПС
		Приспособление для затяжки гаек болтов подвесок	ПРЗГ-БП
		Ключ для горизонтальных болтов подвески	КлГ-БП
		Приспособление для опускания подвесок блока цилиндров	ПОП-БЦ
		Приспособление для демонтажа подвесок блока цилиндров	ПДП-БЦ
		Ключ для затяжки боковых стяжек	Кл-БС
Ключ шарнирный	Кл-Шрн		
Ключ для крепления кронштейна к блоку			
Ключ для крепления кронштейна к блоку			
2.6.8	Разборка антивибратора	Приспособление для подъема комбинированного антивибратора	ПрП01
		Приспособление для вытаскивания штифтов	ПрВ-Шт
		Приспособление для выпрессовки втулок из антивибратора	ПрВ-ВАНт





ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ  
НАУЧНО-ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ КОМПАНИЯ

# ЭНЕРГОСЕРВИС-РЕЗЕРВ

2.6.9	Монтаж и демонтаж цилиндрического комплекта	Приспособление для подъема цилиндрического комплекта	ПрП-ЦК
		Ключ для крепления болтов прицепных шатунов	
		Ключ для гаек крышки цилиндра	
		Приспособление для крепления болтов шатунов	ПрК-БШ
		Приспособление для замера удлинения	ПрЗ-Удл
		Приспособление для удержания поршня с шатуном при выемке комплекта	ПрУ-ПШ
		Приспособление для заводки поршня с кольцами во втулку цилиндра	ПрЗ-ПКВЦ
		Приспособление для заводки поршня с кольцами с экспандером во втулку цилиндра	ПрЗ-ПКВЦ (Э)
		Приспособление для опрессовки втулки цилиндра	ПрО-ВЦ
2.6.10	Отворачивание и заворачивание резьбовых соединений цилиндрических крышек дизелей Д49,14Д40 и коренных подшипников дизелей Д49, 14Д40,10Д100	Комплект оборудования для отворачивания и заворачивания цилиндрических крышек дизелей Д49, 14Д40 и коренных подшипников дизелей Д49, 14Д40,10Д100	КО-КрД
<b>2.7 Дизель-агрегатное отделение</b>			
2.7.1	Ремонт шатунно-поршневой группы дизелей 10Д100	Рабочее место разборки и сборки шатунно-поршневой группы дизелей 10Д100	РМ-ШПГ
2.7.2	Ремонт шатунно-поршневой группы дизелей 5Д49	Поточная линия ремонта шатунно-поршневой группы дизеля Д49 в составе:	ПЛР-ШПГ
2.7.3	Перемещение шатунно-поршневой группы к рабочим местам	Конвейер	
		Кантователь	Кнт-ШПГ
2.7.4	Разборка шатунно-поршневой группы	Стенд для разборки и сборки шатуна и поршня	СР-ШПГ
2.7.5	Установка и снятие поршневых колец	Приспособление для установки и снятия поршневых колец	Пр-СПК
2.7.6	Разборка поршня	Стенд для разборки головки и тронка поршня	СР-ГТП
2.7.7	Выпрессовка втулок шатунов	Стенд для выпрессовки втулок шатунов	СВ-ВШ
2.7.8		Ключ для гаек поршня	
2.7.9	Сборка поршня	Стенд для сборки головки и тронка	СР-ГТ
2.7.10	Ремонт гильз цилиндров дизелей 5Д49	Поточная линия ремонта цилиндрических гильз дизеля 5Д49 в составе:	
2.7.11	Зачистка внутренней поверхности рубашек	Станок для очистки рубашек дизелей 5Д49	СО-РД
2.7.12	Гидравлические испытания плотности водяной полости между рубашкой и цилиндрической гильзой	Стенд для опрессовки цилиндрических гильз дизелей типа 5Д49 или	СДО-ГЦ
		Приспособление для опрессовки втулки цилиндра	ПО-ВЦ
2.7.13	Операции по ремонту цилиндрических гильз	Стенд для ремонта цилиндрических гильз дизеля типа 5Д49	СР-ГЦ



ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ  
НАУЧНО-ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ КОМПАНИЯ

# ЭНЕРГОСЕРВИС-РЕЗЕРВ

2.7.14	Перемещение по позициям цилиндрических гильз	Стенд поворотный цилиндрических гильз	СП-ГЦ
2.7.15	Накопление цилиндрических гильз	Стеллаж для гильз	Ст-Г
2.7.16	Осмотр и ремонт цилиндрических гильз	Подставка для осмотра и ремонта гильз	ПР-ГЦ
2.7.17	Спрессовка рубашек с цилиндрических гильз	Пресс для напрессовки и спрессовки рубашек	П-РЦ
2.7.18	Постановка и снятие рубашки втулки цилиндра	Приспособление для постановки и снятия рубашки втулки цилиндра	Пр-РЦ
2.7.19	Ремонт крышек цилиндров дизелей	Поточная линия ремонта крышек цилиндров дизелей в составе:	
2.7.20	Очистка от нагара впускных и выпускных клапанов	Станок для зачистки клапанов	Ст-ЗК
2.7.21	Притирка клапанов к седлам	Станок для притирки клапанов	Ст-ПК
2.7.22	Исправление дефектов притирочных поверхностей седел крышек клапанов	Станок для зачистки седел	Ст-ЗС
2.7.23	Очистка крышек цилиндров от грязи, нагара, накипи	Установка для очистки крышек	УОК
2.7.24	Выявление трещин в корпусе крышек, ремонт крышек.	Стенд опрессовки крышек	СОК
		Приспособление для разборки и сборки клапанов	Пр-РСК
		Приспособление для правки фасок под клапаны	Пр-ПФК
		Приспособление для нажатия на рычаг клапанов	Пр-НРК
		Приспособление для притирки клапанов	Пр-ПК
		Съемник стопорных колец	ССК
		Приспособление для постановки пружинного кольца (клапана крышки цилиндра)	Пр-ППК
		Приспособление для затяжки гаек крепления крышки цилиндра	Пр-ЗКЦ
Приспособление для выталкивания масла из гидротолкателя	Пр-ВМГ		
2.7.25	Ремонт вертикальной передачи дизелей типа Д100	Стенд для ремонта вертикальной передачи дизелей типа Д100	СР-ВПД
2.7.26	Разборка, ремонт, сборка турбокомпрессора ТК-34	Кантователь турбокомпрессора ТК-34	Кнт-ТК
2.7.27	Разборка, ремонт и сборка турбокомпрессора 6ТК	Приспособление для разъема проставки турбокомпрессора	Пр-РПТ
		Приспособление для монтажа и демонтажа охладителя надувочного воздуха	Пр-ОНД
		Приспособление для сборки и разборки клапанов регулятора наддува	Пр-КРН
2.7.28	Монтаж и демонтаж валика предельного выключателя	Приспособление для монтажа и демонтажа валика предельного выключателя	Пр-ВПВ



ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ  
НАУЧНО-ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ КОМПАНИЯ

# ЭНЕРГОСЕРВИС-РЕЗЕРВ

2.7.29	Разборка, ремонт, сборка водяных насосов дизелей типа Д100	Стенд для ремонта водяных насосов дизелей типа Д100	СР-ВдН (Д100)
2.7.30	Установка уплотнительного кольца	Оправка для установки уплотнительного кольца и обоймы во фланец водяного насоса	
2.7.31	Ремонт привода насосов	Приспособление для подъема привода насосов	ПрП-НС
		Приспособление для демонтажа подшипников	ПрД-Пш
		Приспособление для гидроспрессовки полумуфты привода насосов	ПрГ-ПН
		Приспособление для стопорения шестерни	Прст-Ш
2.7.32	Разборка, ремонт, сборка масляных насосов дизелей типа Д100	Стенд для ремонта масляных насосов дизелей типа Д100	СР-МсН (Д100)
2.7.33	Испытание масляных насосов	Стенд для проверки масляных насосов дизелей Д49, 10Д100, 14Д40	СП-МсН
2.7.34	Операции по ремонту привода распределительного вала дизеля Д49	Кантователь привода распределительного вала дизелей 5Д49	Кнт-ПРВД
2.7.35	Регулировка клапана масляного насоса	Приспособление для регулировки клапана масляного насоса	ПрКл-МсН
2.7.36	Операции для профилактики масляной системы	Приспособление для промывки фильтрующих элементов	Пр-ФЭ
		Приспособление для выемки ротора фильтра масла центробежного	ПрВ-РФ
2.7.37	Операции по ремонту воздухонагнетателя с редуктором	Кантователь воздухонагнетателя с редуктором дизеля 10Д100	Кнт-ВСР
2.7.38	Операции по ремонту лотка с распределительным механизмом	Приспособление для выпрессовки фиксатора подшипника распределительного вала	ПрВ-ФП
		Съемник отбойника распределительного вала	СОРВ
<b>2.8 Отделение ремонта топливной аппаратуры</b>			
2.8.1	Разборка и сборка топливного насоса	Приспособление для разборки и сборки топливного насоса	Пр-РСТН
		Приспособление для выпрессовки седла нагнетательного клапана	Пр-ВСНК
2.8.2	Операции по ремонту форсунок	Приспособление для проверки и регулировки форсунок	ППР-Ф
		Приспособление для установки соплового наконечника форсунки	Пр-СФ
2.8.3	Испытание топливных насосов	Стенд для проверки топливных насосов дизелей	СП-ТНД
		Стенд для проверки топливных насосов дизелей типа Д100 с асинхронным приводом	СП-ТНД100
2.8.4	Ремонт и испытание топливоподкачивающих насосов	Приспособление для выпрессовки манжет насоса топливоподкачивающего	ПрВ-МН
		Стенд для проверки топливоподкачивающих насосов	СП-ТВН
<b>2.9 Отделение ремонта секций холодильников</b>			
2.9.1	Опрессовка секций	Стенд для опрессовки секций холодильников	СО-СХ



ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ  
НАУЧНО-ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ КОМПАНИЯ

# ЭНЕРГОСЕРВИС-РЕЗЕРВ

2.9.2	Проверка секций на герметичность	Приспособление для опрессовки секций холодильника (с одним коллектором)	Про-СХ
<b>2.10 Участок ремонта токоприемников</b>			
2.10.1	Разборка, сборка и ремонт токоприемника	Тумбы для установки токоприемника	Т-Тк
2.10.2	Ремонт асимметричного токоприемника	Рабочее место для ремонта и проверки токоприемников ТАС-10-02	РМ-ТП
2.10.3	Разборка, сборка и ремонт пневмопривода токоприемника	Стенд для ремонта пневмопривода токоприемника	СР-ТП
2.10.4	Хранение токоприемников	Стеллаж для токоприемников	Ст-ТП
2.10.5	Хранение полозов	Стеллаж для полозов токоприемников	СТ-ПТП
<b>2.11 Электромашинное отделение</b>			
2.11.1	Продувка и очистка тяговых двигателей и вспомогательных машин	Камера обдува тяговых двигателей	КО-ТЭД
2.11.2	Мойка электрических машин	Механизированная позиция для очистки тяговых двигателей и их деталей	МО-ТЭД
2.11.3		Приспособление для подъема якоря генератора	ПрП-ЯК
2.11.4	Определение состояния моторно-якорных подшипников	Микропроцессорный комплекс оперативной вибродиагностики	Эксперт М
2.11.5	Разборка и сборка тяговых двигателей	Стенд для разборки и сборки тягового двигателя	СтР-ТЭД
2.11.6	Разборка, сборка магнитной системы тягового электродвигателя	Механизированное рабочее место для разборки и сборки магнитной системы тягового электродвигателя (кантователь)	РМ-ТЭД
2.11.7	Выбивка клиньев крепления компенсационной обмотки	Установка для выбивки клиньев компенсационной обмотки	УВК
2.11.8	Запрессовка и выпрессовка сердечников из полюсов	Пресс гидравлический одностоечный	ПГ-С
2.11.9	Выпрессовка подшипников из подшипниковых щитов	Пресс для распрессовки и запрессовки деталей электромашин	ПГ-П
2.11.10	Разборка траверсы. Снятие щеткодержателей, кронштейнов, накладок, изоляционных пальцев	Кантователь траверс	Кнт-Т
2.11.11	Сборка траверс с установкой изоляционных пальцев, кронштейнов, накладок, щеткодержателей	Стенд для сборки траверс	СС-Т
<b>2.12 Электроаппаратное отделение</b>			
2.12.1	Разборка и сборка главного контроллера ЭКГ-8	Кантователь для ремонта главного контроллера ЭКГ-8	Кнт-ЭКГ
2.12.2	Ремонт главного выключателя	Кантователь главного выключателя	Кнт-ГВ



ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ  
НАУЧНО-ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ КОМПАНИЯ

# ЭНЕРГОСЕРВИС-РЕЗЕРВ

<b>2.13 Участок ремонта автотормозного оборудования</b>			
2.13.1	Обдувка и очистка деталей и узлов тормозного оборудования	Камера обдувочная	КО
2.13.2	Разборка, осмотр, ремонт и сборка кранов машиниста	Стенд для ремонта кранов машиниста	СР-КМ
2.13.3	Притирка золотников кранов машиниста к зеркалу	Станок для притирки золотников кранов машиниста	СП-ЗКМ
2.13.4	Разборка, осмотр, ремонт и сборка концевых кранов, обратных клапанов	Стенд для ремонта кранов, клапанов и фильтров	СтР-Кл
2.13.5	Разборка, осмотр, замена неисправных деталей, сборка соединительных рукавов и автоматические испытания	Стенд для разборки и сборки соединительных рукавов	СР-СР
2.13.6	Испытание на прочность и герметичность соединительных рукавов	Стенд для испытания соединительных рукавов	СИ-СР
2.13.7	Ремонт ЭПК	Рабочее место для ремонта ЭПК-150	РМ-ЭПК
2.13.8	Разборка, проверка, ремонт и сборка регулятора давления	Рабочее место для ремонта регуляторов давления	РМ-РД
2.13.9	Проверка характеристик пружин	Стенд проверки пружин	СИ-Пр
2.13.10	Испытание автотормозных приборов	Стенд универсальный для испытания автотормозов	СИ-АТ
<b>2.14 Отделение ремонта компрессоров</b>			
2.14.1	Снятие и установка демонтируемых узлов и деталей компрессора	Рабочее место ремонта компрессоров	РМ-К
2.14.2	Распрессовка соединений, выполненных с натягом	Пресс гидравлический с ходом поршня 150мм и усилием 10тс	ПрГ-150
2.14.3	Проверка масляных насосов на производительность	Стенд проверки масляных насосов компрессоров	СП-МНК
2.14.4	Обкатка компрессора после ремонта	Стенд для обкатки компрессоров	Ст-КО
2.14.5	Испытание вспомогательного компрессора после ремонта	Стенд проверки вспомогательного компрессора	СИ-ВК
2.14.6	Испытание компрессора на производительность	Стенд проверки компрессоров	СИ-К



ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ  
НАУЧНО-ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ КОМПАНИЯ

# ЭНЕРГОСЕРВИС-РЕЗЕРВ

Оборудование для технического обслуживания и текущего ремонта вагонов метрополитена

№ п/п	Наименование оборудования	Модель	Цех/Участок	Тип оборудования
<b>1. Цех отстоя и технического обслуживания ТО-1</b>				
1.1	Лестница для доступа в поезд мобильная с отм. -0,500 до отм +1,210 м, 1800х650х2400 мм	Лм-01	Цех отстоя и технического обслуживания ТО-1	Технологическое
1.2	Раздатчик смазки мобильный сж.воздух 0,6 МПа. Габаритные размеры: 1120х480х820 мм	РСм-01	Цех отстоя и технического обслуживания ТО-1	Технологическое
1.3	Установка раздачи масла сж. воздух 0,6 МПа. Габаритные размеры: 410х320х810 мм	РМс-01	Цех отстоя и технического обслуживания ТО-1	Технологическое
<b>2. Цех технического обслуживания ТО-2, ТО-3 и текущего ремонта ТР-1</b>				
2.1	Площадка доступа в поезд мобильная подъемная высота обслуживания 1,210 - 3,500 м, габаритные размеры: 3600х1150х2450 мм	Плм-3500	Цех технического обслуживания ТО-2, ТО-3 и текущего ремонта ТР-1	Технологическое
2.2	Раздатчик смазки мобильный сж.воздух 0,6 МПа, габаритные размеры: 1120х480х820 мм	РСм-01	Цех технического обслуживания ТО-2, ТО-3 и текущего ремонта ТР-1	Технологическое
2.3	Установка раздачи масла сж. воздух 0,6МПа, габаритные размеры: 410х320х810 мм	РМс-01	Цех технического обслуживания ТО-2, ТО-3 и текущего ремонта ТР-1	Технологическое
<b>3. Цех текущего ремонта ТР-2, ТР-3 и внепланового ремонта</b>				
<b>3.1 Участок текущего ремонта ТР-2, ТР-3 и внепланового ремонта</b>				
3.1.1	Площадка доступа в поезд мобильная подъемная высота обслуживания 1,210 - 4,500 м, размеры рабочего уровня: 2150х1150 мм, размеры в плане: 3400х1150 мм	Плм-4500	Цех текущего ремонта ТР-2, ТР-3 и внепланового ремонта. Участок текущего ремонта ТР-2, ТР-3 и внепланового ремонта	Технологическое
3.1.2	Комплект домкратов для подъема кузова вагона (4 шт. в комплекте) г/п 60 т, 380 В, 4х6 кВт=24 кВт	КДВ-60М	Цех текущего ремонта ТР-2, ТР-3 и внепланового ремонта. Участок текущего ремонта ТР-2, ТР-3 и внепланового ремонта	Грузоподъемное



ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ  
НАУЧНО-ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ КОМПАНИЯ

# ЭНЕРГОСЕРВИС-РЕЗЕРВ

№ п/п	Наименование оборудования	Модель	Цех/Участок	Тип оборудования
3.1.3	Тележка для съема подвагонного оборудования высота подъема стола 0,52-1,5 м, г/п. 1 т, габаритные размеры: 1200x1200x520 мм	ТПО-01	Цех текущего ремонта ТР-2, ТР-3 и внепланового ремонта. Участок текущего ремонта ТР-2, ТР-3 и внепланового ремонта	Транспортное
3.1.4	Стенд для обкатки компрессоров, 380В, мощность 5кВА, сж. воздух 0,6МПа, Ду20, габаритные размеры: 1500x800x800		Цех текущего ремонта ТР-2, ТР-3 и внепланового ремонта. Участок текущего ремонта ТР-2, ТР-3 и внепланового ремонта	Ремонтное
3.1.5	Круг поворотный для тележек. г/п 10 т, диаметр круга 3,6 м. 2,2 кВт, габаритные размеры: 4000x3600x800 мм		Цех текущего ремонта ТР-2, ТР-3 и внепланового ремонта. Участок текущего ремонта ТР-2, ТР-3 и внепланового ремонта	Технологическое
<b>3.2 Участок ремонта тележек</b>				
3.2.1	Стенд демонтажа узлов тележек 380 В, 10 кВт, габаритные размеры: 4800x3000x3100 мм	СД-Т	Цех текущего ремонта ТР-2, ТР-3 и внепланового ремонта. Участок ремонта тележек	Технологическое
3.2.2	Моечная машина для тележек вагонов метрополитена 380 В, 260 кВт, габаритные размеры: 10000x3420x2640 мм	КВ-Т-01	Цех текущего ремонта ТР-2, ТР-3 и внепланового ремонта. Участок ремонта тележек	Очистное
3.2.3	Стенд разборки рамы тележки (центральное подвешивание) 380 В, 17 кВт, сж. воздух 0,6МПа, Ду20, габаритные размеры: 4800x3000x3100 мм	СРР-02	Цех текущего ремонта ТР-2, ТР-3 и внепланового ремонта. Участок ремонта тележек	Ремонтное
3.2.4	Стойки для рамы тележки, разборки и сборки РТП (в комплекте 4 стойки) габаритные размеры: 400x400x700 мм	СтР-04	Цех текущего ремонта ТР-2, ТР-3 и внепланового ремонта. Участок ремонта тележек	Технологическое
3.2.5	Подставка для адрессорной балки габаритные размеры: 1000x2000x600 мм	Пнб-02	Цех текущего ремонта ТР-2, ТР-3 и внепланового ремонта. Участок ремонта тележек	Технологическое
3.2.6	Кантователь рам тележек 15 кВт, габаритные размеры: 5750x3100x2400 мм	КРТ-02	Цех текущего ремонта ТР-2, ТР-3 и внепланового ремонта. Участок ремонта тележек	Технологическое
3.2.7	Кантователь для ремонта адрессорной балки 3,7 кВт, габаритные размеры: 5000x1200x1350 мм	КРБ-02	Цех текущего ремонта ТР-2, ТР-3 и внепланового ремонта. Участок ремонта тележек	Технологическое





ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ  
НАУЧНО-ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ КОМПАНИЯ

# ЭНЕРГОСЕРВИС-РЕЗЕРВ

№ п/п	Наименование оборудования	Модель	Цех/Участок	Тип оборудования
3.2.8	Камера окрасочно-сушильная для рам тележек, в составе с кантователем и тянущим устройством, 380В, 160кВт, габаритные размеры: 7500х6000х5500	ОСК-01	Цех текущего ремонта ТР-2, ТР-3 и внепланового ремонта. Участок ремонта тележек	Окрасочное
3.2.9	Стенд для сборки тележек (центральное подвешивание) 380 В, 17 кВт, сж. воздух 0,6 МПа, габаритные размеры: 5300х6300х3700 мм	ССТ-01	Цех текущего ремонта ТР-2, ТР-3 и внепланового ремонта. Участок ремонта тележек	Ремонтное
3.2.10	Рабочее место для проверки и регулировки тележек 380 В, 3 кВт, сж. воздух 0,6 МПа, габаритные размеры: 4800х3000х1900 мм	УРТ-03	Цех текущего ремонта ТР-2, ТР-3 и внепланового ремонта. Участок ремонта тележек	Ремонтное
3.2.11	Стол для разборки и сборки узлов тележек габаритные размеры: 3000х800х800 мм	СтТ-01	Цех текущего ремонта ТР-2, ТР-3 и внепланового ремонта. Участок ремонта тележек	Ремонтное
3.2.12	Установка обмера пружин рессорного комплекта 380 В, 7 кВА, габаритные размеры: 2020х1810х1890 мм	ОРК-03	Цех текущего ремонта ТР-2, ТР-3 и внепланового ремонта. Участок ремонта тележек	Измерительное
<b>3.3 Участок ремонта автосцепок</b>				
3.3.1	Стенд для разборки (сборки) автосцепки 380В, 5 кВА, габаритные размеры: 1500х800х900 мм	СтА-01	Цех текущего ремонта ТР-2, ТР-3 и внепланового ремонта. Участок ремонта автосцепок	Ремонтное
3.3.2	Стенд выемки (установки) водила из тягового аппарата 380В, 5 кВА, габаритные размеры: 1900х730х900 мм	СтТА-03	Цех текущего ремонта ТР-2, ТР-3 и внепланового ремонта. Участок ремонта автосцепок	Ремонтное
3.3.3	Накопитель для дефектации водил (на 4 шт.) Габаритные размеры: 1000х400х855 мм	НкВ-01	Цех текущего ремонта ТР-2, ТР-3 и внепланового ремонта. Участок ремонта автосцепок	Технологическое
3.3.4	Стенд разборки (сборки) водила сцепки вагонов 380В, 2,2 кВт, габаритные размеры: 3800х800х1100 мм	СтВ-01	Цех текущего ремонта ТР-2, ТР-3 и внепланового ремонта. Участок ремонта автосцепок	Ремонтное
3.3.5	Стеллаж для ремонта головки, габаритные размеры: 1900х650 мм	СтГ-02	Цех текущего ремонта ТР-2, ТР-3 и внепланового ремонта. Участок ремонта автосцепок	Технологическое
3.3.6	Стенд отворачивания гаек с водила, 380В, 7,5 кВт, габаритные размеры: 1900х800х900 мм	СтГВ-01	Цех текущего ремонта ТР-2, ТР-3 и внепланового ремонта. Участок ремонта автосцепок	Ремонтное





ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ  
НАУЧНО-ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ КОМПАНИЯ

# ЭНЕРГОСЕРВИС-РЕЗЕРВ

№ п/п	Наименование оборудования	Модель	Цех/Участок	Тип оборудования
3.3.7	Стеллаж для осмотра готовых автосцепок (на 2 шт.), габаритные размеры: 1450x1450x500 мм	СтА-03	Цех текущего ремонта ТР-2, ТР-3 и внепланового ремонта. Участок ремонта автосцепок	Технологическое
<b>3.4 Участок ремонта колесных пар</b>				
3.4.1	Моечная машина для колесной пары в сборе с очисткой от лакокрасочного покрытия	ММ-КПсб	Цех текущего ремонта ТР-2, ТР-3 и внепланового ремонта. Участок ремонта колесных пар	Очистное
3.4.2	Демонтажный стенд для редуктора с маслоулавливающим устройством и гайковертом	Ст-РД	Цех текущего ремонта ТР-2, ТР-3 и внепланового ремонта. Участок ремонта колесных пар	Ремонтное
3.4.3	Стенд для демонтажа букс 2,5 кВт, габаритные размеры: 1500x770x1560...1730 мм	Ст-ДБ	Цех текущего ремонта ТР-2, ТР-3 и внепланового ремонта. Участок ремонта колесных пар	Ремонтное
3.4.4	Машина для мойки корпусов букс	ММ-КБ	Цех текущего ремонта ТР-2, ТР-3 и внепланового ремонта. Участок ремонта колесных пар	Очистное
3.4.5	Моечная машина для колесных пар	ММ-КП	Цех текущего ремонта ТР-2, ТР-3 и внепланового ремонта. Участок ремонта колесных пар	Очистное
3.4.6	Установка для слива и откачки отработанного масла мобильная	УМ-04	Цех текущего ремонта ТР-2, ТР-3 и внепланового ремонта. Участок ремонта колесных пар	Технологическое
3.4.7	Тележка транспортная для 2-х колёсных пар	ТТ-02	Цех текущего ремонта ТР-2, ТР-3 и внепланового ремонта. Участок ремонта колесных пар	Транспортное
3.4.8	Устройство поворотное колёсных пар	УП-КП	Цех текущего ремонта ТР-2, ТР-3 и внепланового ремонта. Участок ремонта колесных пар	Технологическое
3.4.9	Повышенный путь для разборки колёсных пар	ПП-КП	Цех текущего ремонта ТР-2, ТР-3 и внепланового ремонта. Участок ремонта колесных пар	Технологическое
3.4.10	Тележка транспортировочная с подъемным столом	ТТ-ПС	Цех текущего ремонта ТР-2, ТР-3 и внепланового ремонта. Участок ремонта колесных пар	Транспортное
3.4.11	Накопитель колесных пар	Нк-КП	Цех текущего ремонта ТР-2, ТР-3 и внепланового ремонта. Участок ремонта колесных пар	Технологическое



ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ  
НАУЧНО-ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ КОМПАНИЯ

# ЭНЕРГОСЕРВИС-РЕЗЕРВ

№ п/п	Наименование оборудования	Модель	Цех/Участок	Тип оборудования
3.4.12	Пресс гидравлический Усилие до 100 кН, ход ползуна 400 мм, размеры стола: 500х380, мощность 4 кВт, габаритные размеры: 910х1450х2270мм.		Цех текущего ремонта ТР-2, ТР-3 и внепланового ремонта. Участок ремонта колесных пар	Технологическое
3.4.13	Моечная машина для оси колесной пары	ММ-Ос	Цех текущего ремонта ТР-2, ТР-3 и внепланового ремонта. Участок ремонта колесных пар	Очистное
3.4.14	Накопитель для осей, цельнокатанных колёс, зубча- тых колёс, полых валов	НК-Ос	Цех текущего ремонта ТР-2, ТР-3 и внепланового ремонта. Участок ремонта колесных пар	Технологическое
3.4.15	Транспортная тележка элементов колёсных пар	ТТ-КПЭ	Цех текущего ремонта ТР-2, ТР-3 и внепланового ремонта. Участок ремонта колесных пар	Транспортное
3.4.16	Накопитель элементов колёсных пар	НК-КПЭ	Цех текущего ремонта ТР-2, ТР-3 и внепланового ремонта. Участок ремонта колесных пар	Технологическое
3.4.17	Накопитель осей колесных пар	НК-Ос	Цех текущего ремонта ТР-2, ТР-3 и внепланового ремонта. Участок ремонта колесных пар	Технологическое
3.4.18	Накопитель заготовок колес и механообработанных колес	НК-Кс	Цех текущего ремонта ТР-2, ТР-3 и внепланового ремонта. Участок ремонта колесных пар	Технологическое
3.4.19	Стенд для контроля и дефектоскопии оси колесной пары 380В, 160 кВт, габаритные размеры: 3620х1210х1724 мм	Ст-ДК	Цех текущего ремонта ТР-2, ТР-3 и внепланового ремонта. Участок ремонта колесных пар	Контрольное
3.4.20	Стенд для устранения дефектов элементов колесных пар в комплекте с пневмошлифовальной машиной	СТ-ПМ	Цех текущего ремонта ТР-2, ТР-3 и внепланового ремонта. Участок ремонта колесных пар	Ремонтное
3.4.21	Измерительный комплекс контроля геометрических параметров колесных пар	КИ-ГК	Цех текущего ремонта ТР-2, ТР-3 и внепланового ремонта. Участок ремонта колесных пар	Измерительное
3.4.22	Стенд для наружной промывки колесных пар после дефектоскопии в комплекте с емкостью для сбора жидкости	СТ-ПРКП	Цех текущего ремонта ТР-2, ТР-3 и внепланового ремонта. Участок ремонта колесных пар	Очистное



ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ  
НАУЧНО-ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ КОМПАНИЯ

# ЭНЕРГОСЕРВИС-РЕЗЕРВ

№ п/п	Наименование оборудования	Модель	Цех/Участок	Тип оборудования
3.4.23	Контрольный пост мастера с устройством прокрутки колесных пар 380В, 1,1 кВтсж. воздух 0,6 МПа, габаритные размеры: 2200x2600x400 мм.		Цех текущего ремонта ТР-2, ТР-3 и внепланового ремонта. Участок ремонта колесных пар	Контрольное
3.4.24	Механизированный комплекс сборки колесных пар на повышенном пути	МК-КП	Цех текущего ремонта ТР-2, ТР-3 и внепланового ремонта. Участок ремонта колесных пар	Ремонтное
3.4.25	Гомогенизатор смазки		Цех текущего ремонта ТР-2, ТР-3 и внепланового ремонта. Участок ремонта колесных пар	Технологическое
3.4.26	Монтажный стенд для редуктора с гайковертом		Цех текущего ремонта ТР-2, ТР-3 и внепланового ремонта. Участок ремонта колесных пар	Ремонтное
3.4.27	Транспортная тележка для 1-ой колесной пары	ТТ-01	Цех текущего ремонта ТР-2, ТР-3 и внепланового ремонта. Участок ремонта колесных пар	Транспортное
3.4.28	Стенд для обкатки колесных пар с вибродиагностикой, диагностикой акустических шумов и контролем температуры		Цех текущего ремонта ТР-2, ТР-3 и внепланового ремонта. Участок ремонта колесных пар	Контрольное
3.4.29	Камера окрасочно-сушильная в комплекте с тележкой рельсовой транспортировочной, оснасткой для окраски осей и колесных пар, набором инструмента для нанесения краски	КО-КП	Цех текущего ремонта ТР-2, ТР-3 и внепланового ремонта. Участок ремонта колесных пар	Окрасочное
<b>3.5 Участок ремонта редукторов</b>				
3.5.1	Стенд-кантователь для разборки корпуса редуктора усилие 1000 кг, ход штока 170 мм, мощность 1,1 кВт	Ст-КР	Цех текущего ремонта ТР-2, ТР-3 и внепланового ремонта. Участок ремонта редукторов	Технологическое
3.5.2	Стенд-кантователь для сборки корпуса редуктора	Ст-СКР	Цех текущего ремонта ТР-2, ТР-3 и внепланового ремонта. Участок ремонта редукторов	Технологическое
3.5.3	Моечная машина для деталей редукторов 40 кВт, габаритные размеры: 1200x1450x1800 мм	ММ-Д	Цех текущего ремонта ТР-2, ТР-3 и внепланового ремонта. Участок ремонта редукторов	Очистное
3.5.4	Пресс гидравлический		Цех текущего ремонта ТР-2, ТР-3 и внепланового ремонта. Участок ремонта редукторов	Технологическое



ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ  
НАУЧНО-ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ КОМПАНИЯ

# ЭНЕРГОСЕРВИС-РЕЗЕРВ

№ п/п	Наименование оборудования	Модель	Цех/Участок	Тип оборудования
3.5.5	Стенд магнитопорошковой дефектоскопии деталей редуктора		Цех текущего ремонта ТР-2, ТР-3 и внепланового ремонта. Участок ремонта редукторов	Контрольное
<b>3.6 Участок ремонта подшипников</b>				
3.6.1	Машина для мойки подшипников	ММ-Пш	Цех текущего ремонта ТР-2, ТР-3 и внепланового ремонта. Участок ремонта подшипников	Очистное
3.6.2	Стенд разборки подшипников	Ст-РПш	Цех текущего ремонта ТР-2, ТР-3 и внепланового ремонта. Участок ремонта подшипников	Ремонтное
3.6.3	Установка зачистки наружных колец 380В, 1,2 кВт, габаритные размеры: 1450x750x1550 мм	ЗНК-01	Цех текущего ремонта ТР-2, ТР-3 и внепланового ремонта. Участок ремонта подшипников	Очистное
3.6.4	Установка зачистки внутренних колец 380В, 1,2 кВт, габаритные размеры: 1450x750x1550 мм	ЗВК-01	Цех текущего ремонта ТР-2, ТР-3 и внепланового ремонта. Участок ремонта подшипников	Очистное
3.6.5	Установка зачистки цилиндрической поверхности роликов 380В, 0,75 кВт, габаритные размеры: 1200x800x1250 мм	УРЦ-02	Цех текущего ремонта ТР-2, ТР-3 и внепланового ремонта. Участок ремонта подшипников	Очистное
3.6.6	Установка зачистки торцевой поверхности роликов 380В, 0,5 кВт, габаритные размеры: 850x700x950 мм	ЗРЦ-02	Цех текущего ремонта ТР-2, ТР-3 и внепланового ремонта. Участок ремонта подшипников	Очистное
3.6.7	Установка механизированная для клепки сепараторов 380В, 5 кВт, габаритные размеры: 1300x850x1400 мм		Цех текущего ремонта ТР-2, ТР-3 и внепланового ремонта. Участок ремонта подшипников	Ремонтное
3.6.8	Стол для сепараторов габаритные размеры: 1800x850x1400 мм		Цех текущего ремонта ТР-2, ТР-3 и внепланового ремонта. Участок ремонта подшипников	Технологическое
3.6.9	Стенд осмотра и сборки подшипников 220 В, 0,25 кВт, габаритные размеры: 1200x600x900 мм	Ст-Сб	Цех текущего ремонта ТР-2, ТР-3 и внепланового ремонта. Участок ремонта подшипников	Ремонтное
3.6.10	Стол для замера зазоров и маркировки роликовых подшипников		Цех текущего ремонта ТР-2, ТР-3 и внепланового ремонта. Участок ремонта подшипников	Контрольное



ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ  
НАУЧНО-ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ КОМПАНИЯ

# ЭНЕРГОСЕРВИС-РЕЗЕРВ

№ п/п	Наименование оборудования	Модель	Цех/Участок	Тип оборудования
	220 В, 0,5 кВт, габаритные размеры: 2000x800x1800 мм			
3.6.11	Установка смазки подшипников габаритные размеры: 1350x550x800 мм		Цех текущего ремонта ТР-2, ТР-3 и внепланового ремонта. Участок ремонта подшипников	Технологическое
3.6.12	Стеллаж деталей подшипников габаритные размеры: 2600x500x880 мм	Ст-Пш	Цех текущего ремонта ТР-2, ТР-3 и внепланового ремонта. Участок ремонта подшипников	Технологическое
3.6.13	Накопитель собранных подшипников габаритные размеры: 1000x500x600 мм	Нк-Пш	Цех текущего ремонта ТР-2, ТР-3 и внепланового ремонта. Участок ремонта подшипников	Технологическое
3.6.14	Шкаф для хранения колец и подшипников в сборе габаритные размеры: 1350x600x1700 мм		Цех текущего ремонта ТР-2, ТР-3 и внепланового ремонта. Участок ремонта подшипников	Технологическое
3.6.15	Накопитель собранных и проверенных подшипников габаритные размеры: 550x500x650 мм		Цех текущего ремонта ТР-2, ТР-3 и внепланового ремонта. Участок ремонта подшипников	Технологическое
3.6.16	Накопитель брака габаритные размеры: 680x550x580 мм		Цех текущего ремонта ТР-2, ТР-3 и внепланового ремонта. Участок ремонта подшипников	Технологическое
3.6.17	Накопитель подшипников после мойки габаритные размеры: 3300x500x1450 мм		Цех текущего ремонта ТР-2, ТР-3 и внепланового ремонта. Участок ремонта подшипников	Технологическое
3.6.18	Тележка транспортировочная для подшипников г.п 450 кг, габаритные размеры: 1380x700x900 мм	ТТ-Пш	Цех текущего ремонта ТР-2, ТР-3 и внепланового ремонта. Участок ремонта подшипников	Транспортное
3.6.19	Комплекс оперативного контроля подшипников	ЭКСПЕРТ-Д	Цех текущего ремонта ТР-2, ТР-3 и внепланового ремонта. Участок ремонта подшипников	Контрольное
<b>3.7 Участок ремонта токоприемников</b>				
3.7.1	Стол разборки токоприемника сж. воздух 0,6 МПа, габаритные размеры: 2200x800x750 мм	РТст-01	Цех текущего ремонта ТР-2, ТР-3 и внепланового ремонта. Участок ремонта токоприемников	Ремонтное



ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ  
НАУЧНО-ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ КОМПАНИЯ

# ЭНЕРГОСЕРВИС-РЕЗЕРВ

№ п/п	Наименование оборудования	Модель	Цех/Участок	Тип оборудования
3.7.2	Стенд проверки пружин токоприемника 220В, 0,25 кВт, сж. воздух 0,65 МПа, габаритные размеры: 1000х600х1600 мм	СтПТ-02	Цех текущего ремонта ТР-2, ТР-3 и внепланового ремонта. Участок ремонта токоприемников	Контрольное
3.7.3	Стенд проверки токоприемника 380 В, 2 кВт, габаритные размеры: 1800х800х900 мм	СтТ-03	Цех текущего ремонта ТР-2, ТР-3 и внепланового ремонта. Участок ремонта токоприемников	Контрольное
<b>3.8 Участок ремонта дверного оборудования</b>				
3.8.1	Стенд для ремонта дверей 380 В, 5,7 кВт, сж. воздух 0,6 МПа, габаритные размеры: 2500х1500х750 мм	СтД-01	Цех текущего ремонта ТР-2, ТР-3 и внепланового ремонта. Участок ремонта дверного оборудования	Ремонтное
<b>3.9 Участок гидравлических испытаний резервуаров</b>				
3.9.1	Тележка габаритные размеры: 1340х990х970 мм	ТТ-04	Цех текущего ремонта ТР-2, ТР-3 и внепланового ремонта. Участок гидравлических испытаний резервуаров	Транспортное
3.9.2	Стенд проверки воздушных резервуаров, 220 В, 0,25 кВт, сж. воздух 0,65 МПа, габаритные размеры: 2500х800х1600	СтВР-03	Цех текущего ремонта ТР-2, ТР-3 и внепланового ремонта. Участок гидравлических испытаний резервуаров	Контрольное
3.9.3	Стеллаж габаритные размеры: 1500х500х600 мм	Ст-04	Цех текущего ремонта ТР-2, ТР-3 и внепланового ремонта. Участок гидравлических испытаний резервуаров	Технологическое
<b>3.10 Участок ремонта гидравлических гасителей колебаний</b>				
3.10.1	Установка для выпрессовки втулок макс. усилие 12 т, габаритные размеры: 500х500х1450 мм		Цех текущего ремонта ТР-2, ТР-3 и внепланового ремонта. Участок ремонта гидравлических гасителей колебаний	Ремонтное
3.10.2	Установка для высверловки штифтов 220В, 0,25 кВт, габаритные размеры: 500х700х1480 мм		Цех текущего ремонта ТР-2, ТР-3 и внепланового ремонта. Участок ремонта гидравлических гасителей колебаний	Технологическое
3.10.3	Рабочее место по ремонту гидравлических гасителей колебаний 220В, 1 кВт, 0,6 МПа, 4500х900х1500 мм		Цех текущего ремонта ТР-2, ТР-3 и внепланового ремонта. Участок ремонта гидравлических гасителей колебаний	Ремонтное
3.10.4	Стенд для проверки и регулирования клапанов габаритные размеры: 1100х800х1000 мм		Цех текущего ремонта ТР-2, ТР-3 и внепланового ремонта. Участок ремонта гидравлических гасителей колебаний	Ремонтное



ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ  
НАУЧНО-ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ КОМПАНИЯ

# ЭНЕРГОСЕРВИС-РЕЗЕРВ

№ п/п	Наименование оборудования	Модель	Цех/Участок	Тип оборудования
3.10.5	Станция испытания гидродемпферов 380В, 12 кВт, сж. воздух 0,6 МПа, 2000х2000х2000 мм		Цех текущего ремонта ТР-2, ТР-3 и внепланового ремонта. Участок ремонта гидравлических гасителей колебаний	Испытательное
<b>3.11 Участок ремонта пневматического оборудования</b>				
3.11.1	Камера обдувочная автотормозных приборов 380 В, 5,7 кВт, сж. воздух 0,6 МПа, габаритные размеры: 1000х900х1800 мм	КТП-01	Цех текущего ремонта ТР-2, ТР-3 и внепланового ремонта. Участок ремонта пневматического оборудования	Очистное
3.11.2	Машина для мойки деталей 380 В, 70 кВА, габаритные размеры: 2560х1800х1850 мм	КВ-01	Цех текущего ремонта ТР-2, ТР-3 и внепланового ремонта. Участок ремонта пневматического оборудования	Очистное
3.11.3	Стенд проверки крана машиниста усл. № 334, воздухораспределителей усл. № 337-4 220 В, 0,25 кВт, сж. воздух 0,65 МПа, габаритные размеры: 1700х800х1800 мм	СтКМ/В-02	Цех текущего ремонта ТР-2, ТР-3 и внепланового ремонта. Участок ремонта пневматического оборудования	Контрольное
3.11.4	Стенд проверки крана машиниста усл.№013, срывного клапана усл.№363-2, выключателя автостопа УАВА усл.№288 220 В, 0,5 кВт, сж. воздух 0,65 МПа, габаритные размеры: 2000х850х1800 мм		Цех текущего ремонта ТР-2, ТР-3 и внепланового ремонта. Участок ремонта пневматического оборудования	Контрольное
3.11.5	Стенд для проверки воздухораспределителя дверного усл. № 87 220 В, 0,25 кВт, сж. воздух 0,65 МПа, габаритные размеры: 1700х800х1800 мм	СтВр-02	Цех текущего ремонта ТР-2, ТР-3 и внепланового ремонта. Участок ремонта пневматического оборудования	Контрольное
3.11.6	Стенд для проверки реле давления крана машиниста усл. № 013 220В, 0,25 кВт, сж. воздух 0,65 МПа, габаритные размеры: 2000х800х1800 мм	СтКМ-01	Цех текущего ремонта ТР-2, ТР-3 и внепланового ремонта. Участок ремонта пневматического оборудования	Контрольное
3.11.7	Стенд проверки воздухораспределителя и авторежима 220В, 0,5 кВт, сж. воздух 0,65 МПа, габаритные размеры: 2000х800х1800 мм		Цех текущего ремонта ТР-2, ТР-3 и внепланового ремонта. Участок ремонта пневматического оборудования	Контрольное





ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ  
НАУЧНО-ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ КОМПАНИЯ

# ЭНЕРГОСЕРВИС-РЕЗЕРВ

№ п/п	Наименование оборудования	Модель	Цех/Участок	Тип оборудования
3.11.8	Стенд ремонта соединительных рукавов 220В, 0,5 кВт, сж. воздух 0,65 МПа, габаритные размеры: 2280x900x2000 мм	СР-СР	Цех текущего ремонта ТР-2, ТР-3 и внепланового ремонта. Участок ремонта пневматического оборудования	Ремонтное
3.11.9	Стенд проверки соединительных рукавов, 220 В, 0,5 кВт, сж. воздух 0,65 МПа, габаритные размеры: 1800x900x1800 мм	СтСР-01	Цех текущего ремонта ТР-2, ТР-3 и внепланового ремонта. Участок ремонта пневматического оборудования	Контрольное
3.11.10	Стенд проверки разобщительных кранов, концевых кранов и редуктора усл. №348 220 В, 0,5 кВт, сж. воздух 0,65 МПа, габаритные размеры 2050x950x1800 мм		Цех текущего ремонта ТР-2, ТР-3 и внепланового ремонта. Участок ремонта пневматического оборудования	Контрольное
3.11.11	Стенд для проверки предохранительных и обратных клапанов до 12 атм сж. воздух 0,65 МПа, габаритные размеры: 1200x800x1600 мм	СП-КлП	Цех текущего ремонта ТР-2, ТР-3 и внепланового ремонта. Участок ремонта пневматического оборудования	Контрольное
3.11.12	Стенд для проверки вентиляей, линейного контактора и регулятора давления АК-11Б 220 В, 0,25 кВт, сж. воздух 0,65 МПа, габаритные размеры: 1700x800x1800 мм	СтЛК/РД	Цех текущего ремонта ТР-2, ТР-3 и внепланового ремонта. Участок ремонта пневматического оборудования	Контрольное
3.11.13	Стенд для проверки вентиляей усл. № 120, 120А, 175, 177, ВВ-32 220 В, 0,5 кВт, сж. воздух 0,65 МПа, габаритные размеры: 1800x800x1800 мм	СП-В	Цех текущего ремонта ТР-2, ТР-3 и внепланового ремонта. Участок ремонта пневматического оборудования	Контрольное
3.11.14	Стенд для разборки, сборки и проверки тормозного цилиндра 220В, 0,25 кВт, габаритные размеры: 1700x800x1800 мм		Цех текущего ремонта ТР-2, ТР-3 и внепланового ремонта. Участок ремонта пневматического оборудования	Ремонтное
3.11.15	Стенд для проверки блок-тормоза 220В, 0,25 кВт, габаритные размеры: 1800x800x1800 мм		Цех текущего ремонта ТР-2, ТР-3 и внепланового ремонта. Участок ремонта пневматического оборудования	Контрольное
3.11.16	Стенд для разборки, сборки и проверки дверных цилиндров 220В, 0,25 кВт, габаритные размеры: 2000x800x1800 мм		Цех текущего ремонта ТР-2, ТР-3 и внепланового ремонта. Участок ремонта пневматического оборудования	Ремонтное





ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ  
НАУЧНО-ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ КОМПАНИЯ

# ЭНЕРГОСЕРВИС-РЕЗЕРВ

№ п/п	Наименование оборудования	Модель	Цех/Участок	Тип оборудования
3.11.17	Стенд проверки пружин Усилие сжатия до 1 кН, 220 В, 0,25 кВт, габаритные размеры: 1150x650x1500 мм		Цех текущего ремонта ТР-2, ТР-3 и внепланового ремонта. Участок ремонта пневматического оборудования	Контрольное
<b>3.12 Участок по ремонту радиооборудования и аппаратуры АРС</b>				
3.12.1	Стенд для ремонта и проверки блока БП-76 220В, 1 кВт, габаритные размеры: 2000x800x1500 мм	СтБП-04	Цех текущего ремонта ТР-2, ТР-3 и внепланового ремонта. Участок по ремонту радиооборудования и аппаратуры АРС	Ремонтное
3.12.2	Стенд для проверки и настройки блока резисторов БР-76 1 кВт, габаритные размеры: 2000x800x1400 мм	СтБР-04	Цех текущего ремонта ТР-2, ТР-3 и внепланового ремонта. Участок по ремонту радиооборудования и аппаратуры АРС	Контрольное
<b>3.13 Участок по ремонту электроаппаратов</b>				
3.13.1	Стенд проверки и регулировки блока БУ-13 тиристорного регулятора 220 В, 0,5 кВт, габаритные размеры: 1500x800x1400 мм	СтПБ-03	Цех текущего ремонта ТР-2, ТР-3 и внепланового ремонта. Участок по ремонту электроаппаратов	Контрольное
3.13.2	Стенд проверки и регулировки блока АСУ-400 тиристорного регулятора 220 В, 0,5 кВт, габаритные размеры: 1500x800x1400 мм	СтАСУ-03	Цех текущего ремонта ТР-2, ТР-3 и внепланового ремонта. Участок по ремонту электроаппаратов	Контрольное
3.13.3	Стенд проверки класса полупроводниковых приборов и датчиков тока типа ДТ 220 В, 0,5 кВт, габаритные размеры: 1500x800x1400 мм	СтПП-03	Цех текущего ремонта ТР-2, ТР-3 и внепланового ремонта. Участок по ремонту электроаппаратов	Контрольное
3.13.4	Стенд проверки выключателей цепей управления 220 В, 0,5 кВт, габаритные размеры: 2000x800x1800 мм	СтВЦ-03	Цех текущего ремонта ТР-2, ТР-3 и внепланового ремонта. Участок по ремонту электроаппаратов	Контрольное
3.13.5	Стенд проверки датчиков вращения шестерни измерителя скорости 0,4 кВт, габаритные размеры: 600x400x600 мм	СтДВ-03	Цех текущего ремонта ТР-2, ТР-3 и внепланового ремонта. Участок по ремонту электроаппаратов	Контрольное
3.13.6	Стенд проверки реле и датчиков тока 380 В, 15 кВт, габаритные размеры: 2000x800x1500 мм	СтДТ-03	Цех текущего ремонта ТР-2, ТР-3 и внепланового ремонта. Участок по ремонту электроаппаратов	Контрольное



ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ  
НАУЧНО-ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ КОМПАНИЯ

# ЭНЕРГОСЕРВИС-РЕЗЕРВ

№ п/п	Наименование оборудования	Модель	Цех/Участок	Тип оборудования
3.13.7	Рабочее место регулировщика ТРП 220 В, 0,5 кВт, габаритные размеры: 1500x750x1200 мм	МР-01	Цех текущего ремонта ТР-2, ТР-3 и внепланового ремонта. Участок по ремонту электроаппаратов	Ремонтное
3.13.8	Стенд для разборки-сборки групповых переключателей 220 В, 0,5 кВт, сж. воздух 0,6 МПа, габаритные размеры: 1800x800x1500 мм	СтГП-01	Цех текущего ремонта ТР-2, ТР-3 и внепланового ремонта. Участок по ремонту электроаппаратов	Ремонтное
3.13.9	Стенд проверки реле и электромагнитных контакторов 220 В, 1 кВт, габаритные размеры: 2000x800x1500 мм	СтЭК-01	Цех текущего ремонта ТР-2, ТР-3 и внепланового ремонта. Участок по ремонту электроаппаратов	Контрольное
3.13.10	Стенд для проверки электропневматических вентилях 220В, 0,5 кВт, сж. воздух 0,65 МПа, габаритные размеры: 1065x550x1430 мм	СПЭВ-004МК	Цех текущего ремонта ТР-2, ТР-3 и внепланового ремонта. Участок по ремонту электроаппаратов	Контрольное
<b>3.14 Электромашинное отделение</b>				
3.14.1	Камера обдува тяговых двигателей 380В, 6,6 кВт, г/п 10 т, габаритные размеры: 3450x2200x2050 мм		Цех текущего ремонта ТР-2, ТР-3 и внепланового ремонта. Электромашинное отделение	Очистное
3.14.2	Стенд для разборки и сборки тягового двигателя 380В, 4,6 кВт, габаритные размеры: 1800x1100x1000 мм		Цех текущего ремонта ТР-2, ТР-3 и внепланового ремонта. Электромашинное отделение	Ремонтное
3.14.3	Кантователь остовов ТЭД 380В, 4,6 кВт, габаритные размеры: 3250x2250x2200 мм		Цех текущего ремонта ТР-2, ТР-3 и внепланового ремонта. Электромашинное отделение	Технологическое
3.14.4	Кантователь якоря ТЭД сж. воздух 0,45 МПа, габаритные размеры: 3850x2150x1250 мм		Цех текущего ремонта ТР-2, ТР-3 и внепланового ремонта. Электромашинное отделение	Технологическое
3.14.5	Стенд разборки, сборки подшипниковых щитов 380В, 2,5 кВт, габаритные размеры: 950x600x800 мм		Цех текущего ремонта ТР-2, ТР-3 и внепланового ремонта. Электромашинное отделение	Ремонтное
3.14.6	Подставка под ТЭД Габаритные размеры: 700x800x450 мм	П-ТЭД	Цех текущего ремонта ТР-2, ТР-3 и внепланового ремонта. Электромашинное отделение	Технологическое



ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ  
НАУЧНО-ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ КОМПАНИЯ

# ЭНЕРГОСЕРВИС-РЕЗЕРВ

№ п/п	Наименование оборудования	Модель	Цех/Участок	Тип оборудования
3.14.7	Комплекс оперативного контроля подшипников	ЭКСПЕРТ-Д	Цех текущего ремонта ТР-2, ТР-3 и внепланового ремонта. Электромашинное отделение	Контрольное